

# DRINKS | Minibar

MINIBAR TERMoeLETRICI



## CARATTERISTICHE GENERALI

Frigoriferi ad assorbimento 50 Lt.	•
Refrigeratori ad assorbimento con R600a	•
Operatività silenziosa	•
Basse vibrazioni	•
Ridotta manutenzione necessaria	•
Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato - Senza CFC)	•
Termostato meccanico	•
Luce interna LED	•
Serratura di serie	•
Ripiani interni alla porta	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani regolabili: 1 Pcs	•
Maniglia integrata nel profilo della porta	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: C	•

## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	48.5 L
Temperatura	+6° ~ +12°C
Consumo	0.134 kWh/24h
Potenza Nominale	60 W
Rumorosità	26 dB(A)
Peso Netto	10 Kg
Peso Lordo	12 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	430x494x515
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	356x336x410
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	460x515x530
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	220/460/572

## CERTIFICAZIONI

CE RoHS

# MB 52



## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

